

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 28 |
|------|--|------|-----|------|------|------|-----|----|------------|------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|
| 1.10 | Мухандислик ва компьютер графикаси | 180 | | 60 | 30 | 30 | | | | 120 | 4 | | | | | | | | 6 | | | | | | 6 |
| 1.11 | Ҳаёт фаолияти хавфсизлиги | 90 | | 45 | 14 | 16 | 15 | | | 45 | | | | | | | 3 | | | | | | 3 | | 3 |
| 1.12 | Метрология, стандартлаштириш ва ўзароламушувчанлик | 150 | | 60 | 30 | 16 | 14 | | | 90 | | 4 | 4 | 4 | | | | | | 5 | | | | | 5 |
| 1.13 | Материалшунослик ва конструкция материаллар технологияси | 240 | | 120 | 60 | 30 | 30 | | | 120 | | 4 | 4 | 4 | 6 | | | | | 5 | 5 | 4 | 7 | | 21 |
| 1.14 | Механика (ФМ, МҚ, ММН, МД) | 630 | | 270 | 135 | 90 | 45 | | кв-4, кл-5 | 360 | | | | | | | | | | 5 | 5 | 4 | | | 4 |
| 1.15 | Электротехника ва электроника | 120 | | 60 | 30 | 16 | 14 | | | 60 | | | | 4 | | | | | | | | 4 | | | 4 |
| 1.16 | Термодинамика ва иссиқлик техникаси | 120 | | 60 | 30 | 16 | 14 | | | 60 | | | | 4 | | | | | | | | 4 | | | 4 |
| 1.17 | Гидравлика ва гидропневмо-юртмалар | 120 | | 60 | 30 | 16 | 14 | | | 60 | | | | 4 | | | | | | | | 4 | | | 4 |
| 1.18 | Машинасозлик технологияси асослари | 240 | | 120 | 60 | 30 | 30 | | кв-7 | 120 | | | | | | 8 | | | | | | 8 | | | 8 |
| 1.19 | Куймакорлик технологиялари | 180 | | 90 | 30 | 30 | 30 | | | 90 | | | | | | 6 | | | | | | 6 | | | 6 |
| 1.20 | Металларга босим остида ишлов бериш | 120 | | 60 | 30 | 16 | 14 | | | 60 | | | | | | | 4 | | | | | | 4 | | 4 |
| 1.21 | Кесил нозарияси ва кесувчи асбоблар | 240 | | 120 | 60 | 30 | 30 | | | 120 | | | | 8 | | | | | | | | 8 | | | 8 |
| 1.22 | Автоматлаштирилган ишлаб чиқаришнинг технология жихозлари | 240 | | 120 | 60 | 30 | 30 | | кв-5 | 120 | | | | | 8 | | | | | | | | 4 | 3 | 7 |
| 1.23 | Машинасозлик технологияси (махсус курс) | 210 | | 105 | 60 | 30 | 15 | | кв-8 | 105 | | | | | | | 4 | 3 | | | | | | | 9 |
| 1.24 | РДБ дастохлари ва улар асосидаги мослашувчан ишлаб чиқариш тезимлари | 270 | | 105 | 60 | 30 | 15 | | кв-8 | 165 | | | | | | | | | | | | | | | 66 |
| | Танлов фаъллари | 1980 | 30 | 885 | 376 | 361 | 148 | 0 | кв, кл | 1095 | | 4 | 4 | | 12 | 10 | 11 | 18 | 4 | 6 | 15 | 10 | 13 | 18 | 222 |
| | Жами | 6660 | 100 | 3060 | 1379 | 1131 | 518 | 32 | 6кв, 3кв | 3600 | 26 | 26 | 26 | 26 | 26 | 24 | 26 | 24 | 30 | 28 | 30 | 26 | 30 | 24 | 2 |
| | Малакавий амалиётлар | 420 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 2 | | 4 | | | 14 |
| | Давлат аттестацияси | 120 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4 |
| | ҲАММАСИ | 7200 | | | | | | | | | 26 | 26 | 26 | 26 | 26 | 24 | 26 | 24 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 240 |

Изоҳ:

1. 1 кредит 30 академик соатни ташкил қилади.
2. Ўқув режа асосида ишчи ўқув режасини тузишда талабалар юкламасининг ҳафталик ҳажмини сақлаган ҳолда ўқув фаъллари блоқи ҳажмини 5 фоизгача, блоклар таркибидаги фаъллар ҳажмини 10 фоизгача ўзгартириш ҳамда аудитория юкламасининг умумий ҳажмини сақлаган ҳолда айрим семестрларда ҳафталик юкламалар ҳажмини эркин белгилаш мумкин.
3. Яқуний давлат аттестацияси муддатлари таркибига битирув малакавий ишнини ҳимоя қилиш ҳам қиради.
4. Ўқув режага киритиладиган ихтисосликка оид фаълларнинг амалий машғулотлари ва лаборатория ишлари олий таълим муассасаси ҳамда базавий таъкилот ва корхоналарда ўтказилади.
5. Назария ва амалиёт яхлитлигини таъминлаш учун талабаларнинг малакавий амалиётлари базавий таъкилот ва корхоналарда ўтказилади.

| Ўқув жараёнининг таркибий қисмлари | Хафталар сони | Семестр | Давлат аттестацияси |
|------------------------------------|---------------|---------|--|
| Назарий ва амалий таълим | 120 | 1-8 | |
| Малакавий амалиёт | 14 | 2,4,6,8 | |
| Кредит таълим тизимига кириш | 2 | 1 | Битирув малакавий ишнини ҳимоя қилиш ёки ихтисослик фанларидан Давлат аттестацияси |
| Аттестациялар | 22 | 1-8 | |
| Яқуний давлат аттестациялари | 4 | 8 | |
| Таътилллар | 42 | 1-8 | |
| Жами | 204 | | |

Келишилди:
Ўқув ишлари бўйича проректор:

Ўқув-услубий бошқарма бошлиғи:
ТАЎҚИМ ҚИЛДИ:
Факультет декани:

Кафедра мудир:
Кадрлар буюртмачиси
“Уз СЭМЮНГ Ко” ҚҚ АЖ
Технология ва маҳаллийлаштириш
бўлими бошлиғи

С. Алиев
А. Ахмедов
М. Жўрахонов
Х. Акбаров
А. Сулаймонов



АндМИ Кенгашида тасдиқланган
2022 йил «31» 08 даги
1 сонли баённома